

## Kondensatpumpe

Kondensat effizient und leise fördern

---



# Leistungsstarke Pumpenlösung für jede Anforderung

Die Kondensatpumpe aus der Serie Optiline wurde speziell für die effiziente Förderung von Kondensat aus Klimaanlage, Kühltheken, Entfeuchtern sowie aus Gas- und Ölbrennwertgeräten entwickelt. Die Werkstoffe sind auch gegen das saure Kondensat ( $\geq 2,7$ ) aus Gas- und Ölbrennwertanlagen chemisch beständig. Somit ist eine lang anhaltende Funktions-sicherheit gewährleistet. Die steckerfertige Pumpe zeichnet sich darüber hinaus durch einen leisen und vibrationsarmen Betrieb aus und eignet sich dadurch auch für den Einbau in einem wohnnahen Umfeld.

## Technische Daten

- **230 V, 50 Hz, 65 VA**
- **Tankinhalt:** 2,3 l
- **Gewicht:** ca. 2,5 kg
- **Druckschlauch  $\varnothing$ :** 10x2 mm
- **Förderhöhe:** 1/2/3 m
- **Förderleistung:** 420/320/200 l/h
- **Maße:** 203x250x155 mm (HxBxT)
- **Alarmkontakt:** 24 V, 0,2 A (CO)

## Weitere Ausstattungsmerkmale

- Wicklungsthermostat, Schutz des Motors vor Überhitzung
- Integrierter Alarmgeber, Pumpe ist für den Anschluss einer Alarmanlage vorgerüstet
- Angeschrägter Behälterboden (Hydraulik am tiefsten Punkt des Behälters)
- Zwei Zuläufe mit Einschubbegrenzung und Fangkorb (Therme und Abgasanlage)
- Maximale Mediumtemperatur 40 °C
- Freistromrad selbstentlüftend, hohe Betriebssicherheit
- Haubenlüftung mit Spritzwasserschutz (IP 24), elektrische Bauteile sind optimal geschützt (bei Heizungswartung)
- Freier Durchgang 4 mm, hohe Betriebssicherheit
- Wand- oder Bodenmontage
- Rückflussverhinderer, beim Lösen der Druckleitung muss diese nicht erst entleert werden
- 6 m Druckleitung im Lieferumfang

Art.-Nr. 70 781 98 100 000

Abmessungen und Anschlüsse [mm]

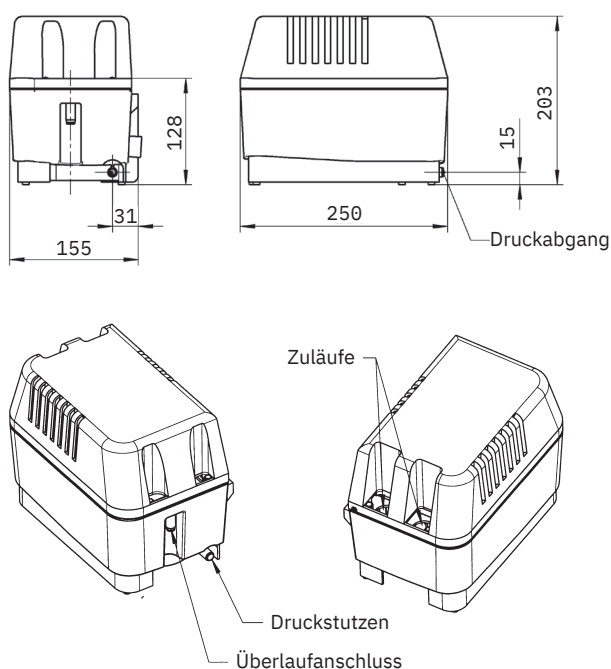


Diagramm Fördermenge

