

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: R+F Optiline Kleinhebeanlage

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer gemäß Artikel 11 Absatz 4: Alle Informationen zur Identifikation befinden sich auf dem Produktetikett und beigefügter Anlage zu dieser Leistungserklärung.

3. Vorgesehener Verwendungszweck: Die Kleinhebeanlage ist zur Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser aus einer Toilette sowie Schmutzwasser aus einer Dusche, einem Bidet und/oder einem Waschbecken bestimmt, das in Räumen von Privathaushalten anfällt, die sich unterhalb der Rückstauenebene befinden. In diesen Fällen kann das Schmutz- bzw. Abwasser nicht direkt über ein Freispiegelgefälle in die Kanalisation geleitet werden. Die Kleinhebeanlage ist zur Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser aus einer Toilette sowie Schmutzwasser aus einer Dusche, einem Bidet und/oder einem Waschbecken bestimmt.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: R+F Optiline Kleinhebeanlage, Richter+Frenzel GmbH + Co. KG, Leitenäckerweg 6, 97084 Würzburg

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: Nicht verwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 3

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird (Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte – soweit relevant): Prüfung des Produktes im Rahmen der CE-Kennzeichnung nach DIN EN 12050-3 und EN 12050-4 durch TUV Rheinland LGA Produkts GmbH, Identifikationsnr.: 01791; Testreportnr.:57214202-01, 57214202-02; 60151048-001; 60151550-001

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: Nicht verwendbar

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Eigenschaften	Harmonisierte technische Spezifikation
Die R+F Optiline Kleinhebeanlage entspricht den Anforderungen der DIN zur Abwasserhebeanlagen für die Gebäude- und Grundstücksentwässerung	EN 12050-3:2015 EN 12050-4:2015

10. Die Leistung des Produktes gemäß der Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Würzburg, den 07.06.2018
Richter+Frenzel GmbH + Co. KG



.....
Sven Kutzki
Geschäftsführer Richter+Frenzel GmbH & Co. KG

Würzburg, den 07.06.2018
Richter+Frenzel GmbH + Co. KG



.....
ppa. Oliver Herrmann
Leitung Sortimentsmanagement Heizung/Installation/Lüftung/Metalle

Anlage 1

R-F-Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Beschreibung
10 191 91 100 000	R+F Optiline Kleinhebeanlage	Zulauf vorne, 230V
10 191 91 200 000	R+F Optiline Kleinhebeanlage	Zulauf seitlich, 230V